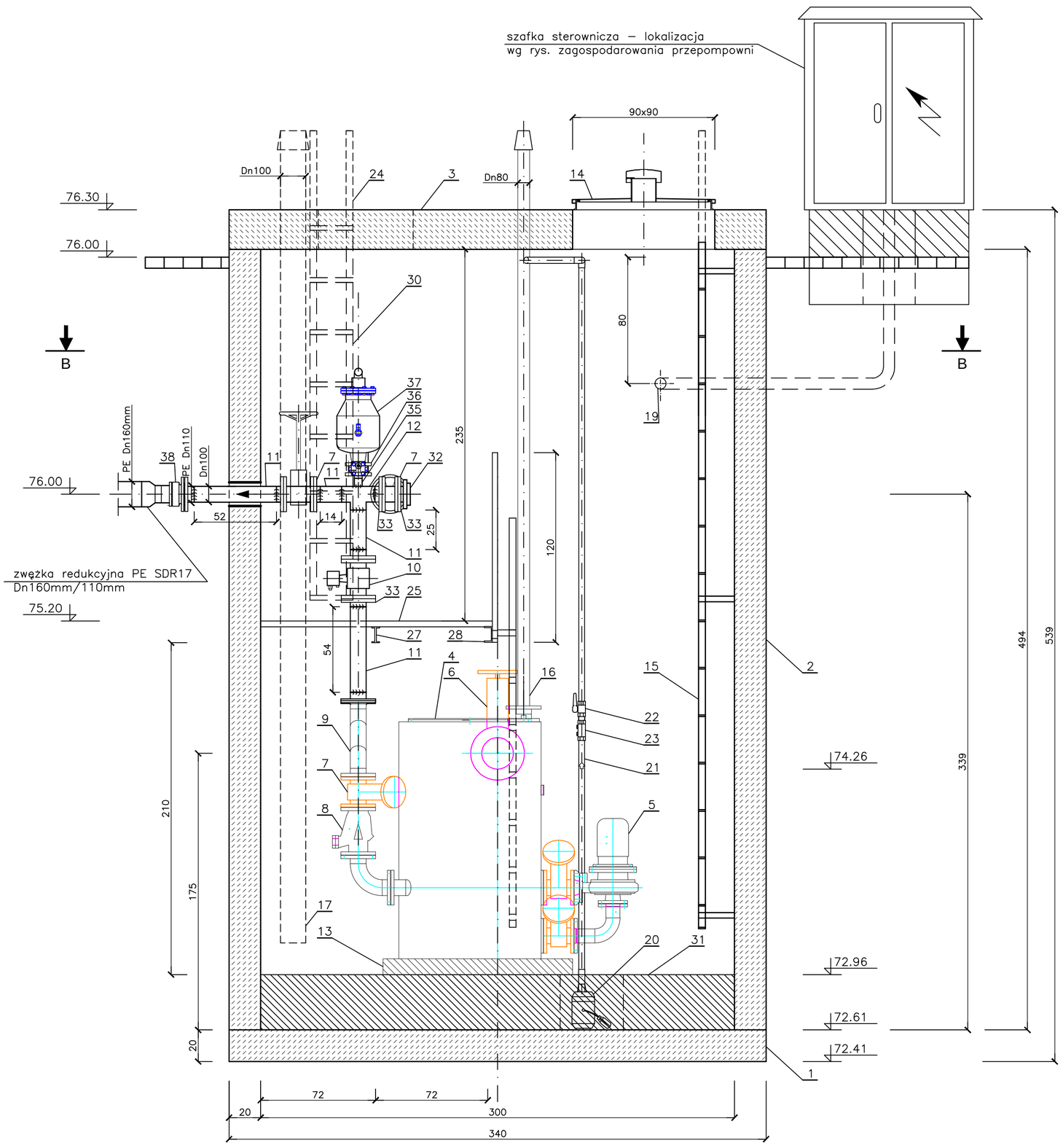
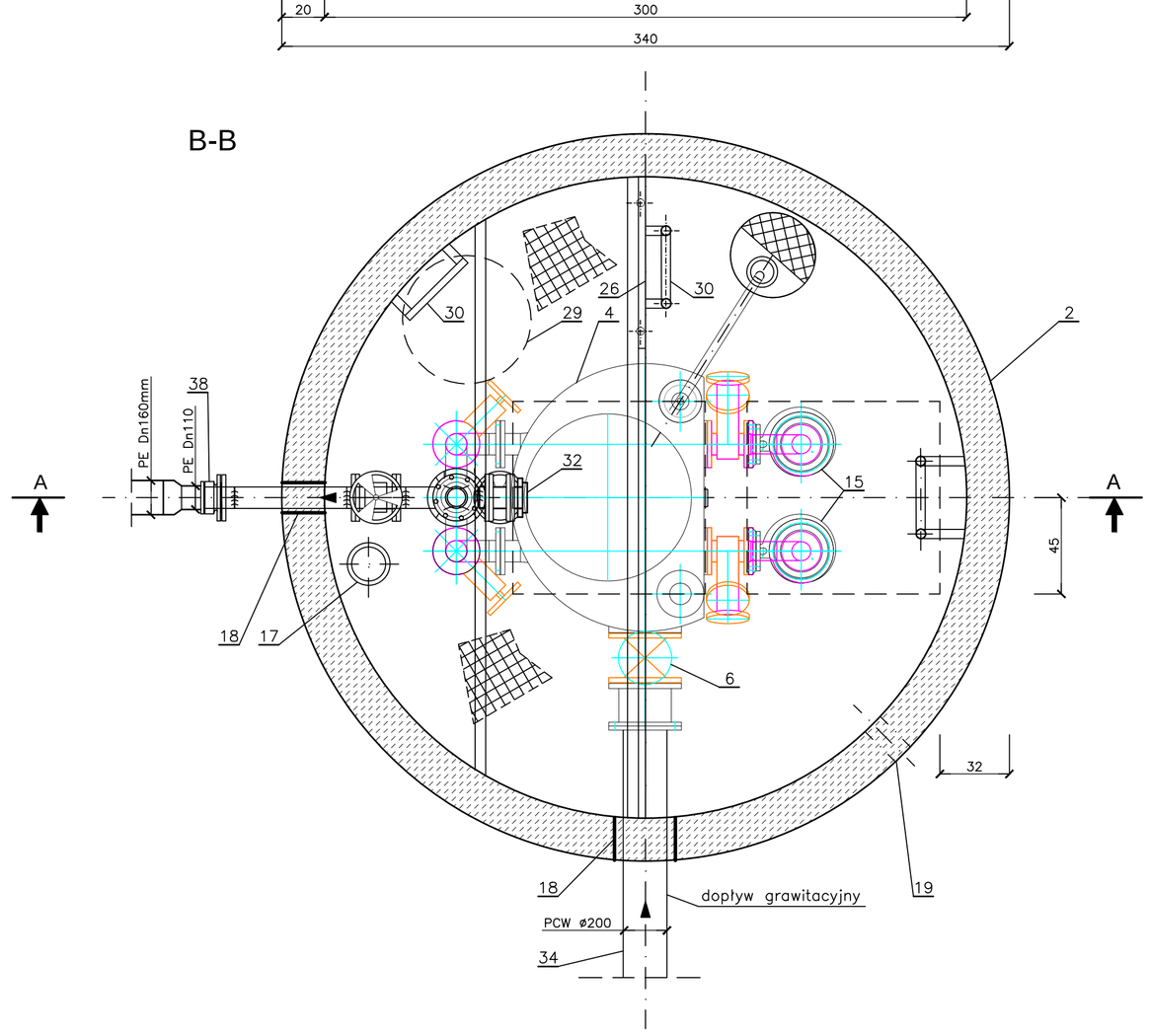
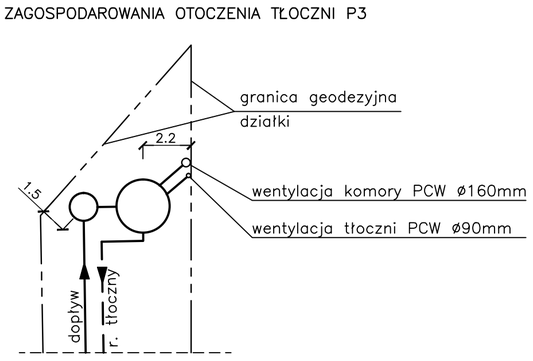
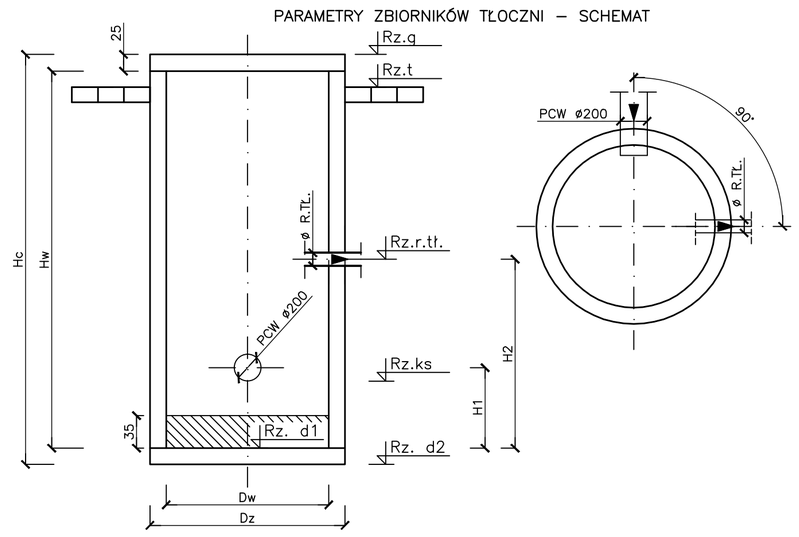




SPOSÓB ZAGOSPODAROWANIA OTOCZENIA TŁOCZNI P3



PARAMETRY ZBIORNIKÓW TŁOCZNI – SCHEMAT



ZESTAWIENIE POMPOWNI ŚCIEKÓW				
NR / Wielkość	P2	P3	P4	P5
Rz. g [m]	100,01	77,05	77,68	95,80
Rz. t [m]	99,71	77,05	77,38	95,50
Rz. r. tł. [m]	98,00	75,65	75,78	93,80
Rz. ks [m]	95,49	73,40	73,98	92,20
Rz. d1 [m]	94,69	72,60	73,18	91,10
Rz. d2 [m]	94,49	72,40	72,98	90,90
ø r. tł. [mm]	110	110	110	110
H1 [m]	0,90	0,90	0,90	1,20
H2 [m]	3,31	3,05	2,60	2,70
Hc [m]	5,52	4,65	4,70	4,90
Hw [m]	5,07	4,20	4,25	4,45
Dw [m]	2,0	2,0	2,0	2,50
Dz [m]	2,4	2,4	2,4	2,90

UWAGI:

1 Pozostałe pompownie wykonać analogicznie z uwzględnieniem wytycznych podanych na powyższym schemacie oraz:

a) Pompownia P2: pompy wirowe o mocy 3,0 kW

b) Pompownia P3:
- pompy wirowe o mocy 3,0 kW,
- przejezdna – zagospodarowanie terenu przedstawiono na schemacie
- bez przepływomierza elektromagnetycznego (10), zasuwy kołnierzowej na odcinku poziomym r.tł. (7)
- szafkę sterowniczą umieścić wewnątrz zbiornika (w szafce sterowniczej umieścić jedynie elementy związane ze sterowaniem. Część elektryczna – zabezpieczenia itp. w szafce z–k.

c) Pompownia P4:
- pompy wirowe o mocy 1,5 kW,
- bez przepływomierza elektromagnetycznego (10), zasuwy kołnierzowej na odcinku poziomym r.tł (7),
- bez zaworu na – odpowietrzającego (37), zasuwy nożowej Dn50mm (36) oraz rury Dn50mm (35)
- nasadę hydrantową wyprowadzić pionowo w górę w miejsce zaworu na + odpowietrzającego
- z pominięciem podestu (25) oraz wzmocnień (26), (27), (28), oraz włazu żeliwnego (29)

d) Pompownia P5:
- pompy wirowe o mocy 4,0 kW
- z pominięciem podestu (25) oraz wzmocnień (26), (27), (28), oraz włazu żeliwnego (29)

2 Kraty pomostowe mocować do podpór

3 Balustradę zamocować bocznie do ceownika za pomocą zespawanej obejmy

4 Podest montażowy (13) wylać w trakcie montażu tłoczni

5 Piony tłoczne, wentylacyjne i inne elementy wyposażenia zabezpieczyć niezbędnymi podporami i mocowaniami

6 Stosować stal min 1.4301

7 Zbiornik posadowić na warstwie z chudego betonu gr. 0,15m

8 Obiekt wyposażyć w oświetlenie wewnętrzne odpowiedniej klasy IP

9 Wszystkie kable muszą być prowadzone w odpowiednich korytach wg projektu dostawcy urządzeń

L.p.	NAZWA	ILOŚĆ
38	Połączenie kołnierzowe dla rur PE zabezp. przed przesunięciem	1
37	Zawór na – odpowietrzający Dn50mm	1
36	Zasuwa nożowa kołnierzowa Dn50mm	1
35	Rura Dn50mm – stal k.o.	L=0,10m
34	Dopływ rura PCW Dn200mm	———
33	Kołnierz luźny Dn100mm	7
32	Nasada hydrantowa 110 z gwintem wewn. 4”	1
31	Beton technologiczny – beton C16/20	———
30	Drabina stalowa – 2 szt.	L=4,20m
29	Właz żeliwny Dn600mm	1
28	Podpora podestu – ceownik równoramienny 100 – stal	L=3,00m
27	Podpora podestu – dwuteownik I100 stal	L=2,60m
26	Balustrada k.o. L=2,40m, H=1,10m	1
25	Krata pomostowa stal ocynk. lub tw.sztuczne	F~ 3,5m2
24	Poręcz stal. – wysuwana z drabinki	3
23	Zawór zwrotny PE ø40mm	1
22	Zawór PE ø40mm	1
21	Przewód tłoczny pompy do odwodnień PE ø40	L~4,7m
20	Pompa do odwodnienia komory	1
19	Tuleja przejściowa Dn110 – dla kabli	1
18	Przejścia szczelne do rur PCW ø200mm oraz stal. k.o. Dn100mm	2
17	Wentylacja komory Dn100 – PCW ø 110mm z kominkiem wywiewnym stal k.o.	L = 5,15m
16	Wentylacja tłoczni Dn80 – PCW ø90mm z kominkiem wywiewnym stal k.o.	L = 3,5m
15	Drabina stalowa – stal k.o.	L = 5,1m
14	Właz 90mmx90mm z wywiewką–stal k.o.	1
13	Podest montażowy tłoczni – beton C16/20	1
12	Trójnik równoramienny Dn100 – stal k.o.	1
11	Rura Dn100 – stal k.o.	L ~ 1,5m
10	Przepływomierz elektromagnetyczny Dn100mm	1
9	Trójnik kołnierzowy ”portki” Dn100mm	1
8	Zawór zwrotny Dn100mm – na r.t.	2
7	Zasuwa kołnierzowa Dn100mm – na r.t.	4
6	Zasuwa kołnierzowa Dn200mm – na dopływie	1
5	Pompy wirowe o mocy 15,0kW	2
4	Zbiornik metalowy z powłokami antykorozyjnymi	1
3	Płyta pokrywowa Dz=3400mm beton C35/45	1
2	Komora zbiornika Dz=3400mm beton C35/45	1
1	Płyta denna Dz=3400mm beton C35/45	1

BIURO USŁUG INŻYNIERYJNYCH
KOLEKTOR
64–100 LESZNO ul. R.Kowalskiego 33
tel/fax 65 526–77–00

ZAMAWIAJĄCY INWESTOR

GMINA OSIECZNA
UL. POWSTAŃCÓW WIELKOPOLSKICH 6
64 – 113 OSIECZNA

OBIEKT I TREŚĆ RYSUNKU

BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ DLA MIEJSCOWOŚCI GRODZISKO I ŁONIEWO Z MIEJSCEM JEJ WŁĄCZENIA DO POMPOWNI ŚCIEKÓW W KĄKOLEWIE PRZY UL. KRZYWIŃSKIEJ

TŁOCZNIA ŚCIEKÓW P1
– technologia

ZESPÓŁ PROJEKTOWY		PODPIS	SKALA	NUMER RYSUNKU		
PROJEKTANT	mgr inż. K. JANIAK uprawnienia projektowe nr 675/85/Lo specjalność instalacyjno – inżynieryjna członek WOIB w Poznaniu nr ewid. WKP/IS/1611/01		1 : 20	07.00		
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. M. JANIAK uprawnienia spr. nr 41/w/94/Lo specjalność instalacyjno – inżynieryjna		DATA OPRACOWANIA	BRANŻA	STADIUM	NR OBIEKTU
ASYSTENT	mgr inż. T. RZEŹNIK		08.2013	IS	PB	I